

КАУЧУК И ИНГРЕДИЕНТЫ



ПРИГОТОВЛЕНИЕ РЕЗИНОВОЙ СМЕСИ



ВАЛЬЦЕВАНИЕ

ВАЛЬЦЕВАНИЕ С ДОБАВКАМИ



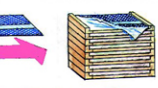
КАЛАНДРОВАНИЕ ПОДОШВЕННОЙ РЕЗИНЫ



КАЛАНДРОВАНИЕ ПЕРЕДОВОЙ РЕЗИНЫ



ПОДШОВЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ В КЛИНКАХ



НА ЗАКРОЙ



НАКРУТКА ПЕРЕДОВОЙ РЕЗИНЫ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ВАЛКИ

ТАК ДЕЛАЮТ ГАЛОШИ

В технологическом цехе из каучука, а также различных сыпучих и жидких веществ (ингредиентов) готовят резиновую смесь, которую раскатывают в листы определенной толщины; из этих полуфабрикатов нарезают детали галош.

В галошно-сборочном цехе на конвейере — на нем совершается двадцать



ПРОМАЗКА КЛЕЕМ ПОД ПЕРЕДОВУЮ РЕЗИНУ



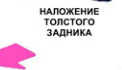
НАЛОЖЕНИЕ ШПОРЫ И ЧЕРНОЙ СТЕЛКИ



ПРОМАЗКА ПОД ШПОРУ



НАЛОЖЕНИЕ ТОНКОГО ЗАДНИКА



НАЛОЖЕНИЕ ТОЛСТОГО ЗАДНИКА



ОБРЕЗКА КРОМК ПЕРЕДОВОЙ РЕЗИНЫ



НАЛОЖЕНИЕ ПЕРЕДОВОЙ РЕЗИНЫ



ОБЖИМКА ДЕТАЛЕЙ НА МАШИНЕ



ПРИКАТКА БОРТА И СТРОЧКА ЗАДНИКА

основных операций — из деталей собирают на колодках галоши. Затем колодки с галошами укрепляют на рамках и, погрузив в специальные вагоны, отправ-

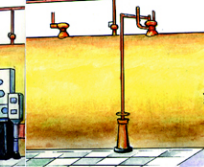
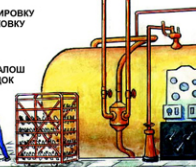
НА СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



КОЛОДКИ — НА СКЛАД

НА СОРТИРОВКУ И УПАКОВКУ

СЪЕМКА ГАЛОШ С КОЛОДКИ



НА ВУЛКАНИЗАЦИЮ

НА ВУЛКАНИЗАЦИЮ

НА ВУЛКАНИЗАЦИЮ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

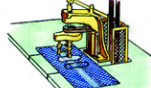
ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

ЗАГРУЗКА ЛАКИРОВАННЫХ ГАЛОШ В ВАГОНЫ

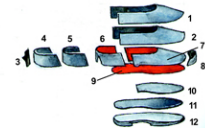
ЗАКРОЙ ДЕТАЛЕЙ НА МАШИНЕ



НОЖИ ДЛЯ ВЫРУБКИ ДЕТАЛЕЙ:



СТЕЛКИ ПОДКЛАДКИ ЗАДНИКА



ПОДГОТОВКА ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ СБОРКИ ГАЛОШ

1 — передовая резина, 2 — рожки, 3 — шпора, 4 — тонкий задник, 5 — толстый задник, 6 — графитовый задник, 7 — подкладка, 8 — носок, 9 — цветная стелька, 10 — полустелька, 11 — черная стелька, 12 — подошва



ЗАТЯГИВАНИЕ ПОДКЛАДКИ НА ЦВЕТНУЮ СТЕЛЬКУ



НАЛОЖЕНИЕ НОСКА



НАЛОЖЕНИЕ НОСКА



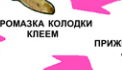
НАЛОЖЕНИЕ НОСКА



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



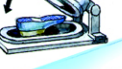
НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАЛОЖЕНИЕ РОЖИЦЫ



НАМАЗКА КОЛОДОК



НАМАЗКА КОЛОДОК



НАМАЗКА КОЛОДОК

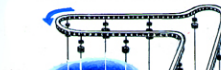


НАМАЗКА КОЛОДОК



НАМАЗКА КОЛОДОК

ЭЛЕКТРОЛАКИРОВКА ГАЛОШ В КАМЕРЕ



ляют в химический цех. Там галоши вулканизуют, то есть подвергают воздействию повышенной температуры, под влиянием которой среда соединяется с каучуком. Перед вулканизацией галоши покрывают лаком, предохраняющим резину от разрушающего действия внешней среды и придающим им красивый блестяще-черный цвет. После вулканизации галоши снимают с колодок. Делает это съемщик (фото слева) быстро и очень ловко, хотя усилие он прилагает немалое. Затем галоши отбраковывают, сортируют, соединяют парами, упаковывают и отправляют на склад готовых изделий.

